

# ヘラクス R-2FT・R-2FTW



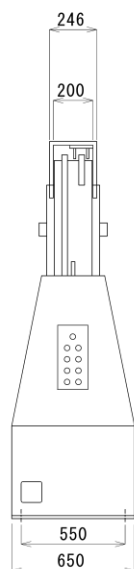
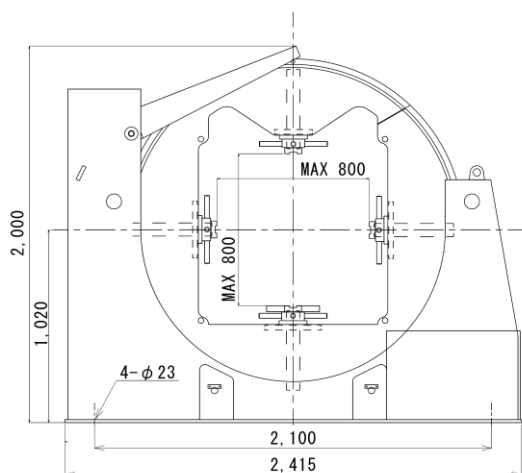
9t仕様

## ■特長

- ・反転におけるクレーン待ち等の減少によりアークタイム率が倍増します。
  - ・つねに下向溶接が可能となり、溶接不良が減少します。
  - ・溶接ヒズミを最小限にします。
  - ・ワークの着脱がワンタッチ操作でおこなえます。
- ※ドラム上部の開閉は電動式
- ・クレーンによる危険な反転作業から開放され、反転における安全性が向上します。

## ■仕様

最大クランプ寸法	800×800mm		電 動 機	0.4kW(ブレーキ付)×2基 0.75kW(ブレーキ付)×2基 1/200 減速機
最大積載荷重	9,000kg(4,500kg×2基)		電 源	200/220V・50/60Hz
最大反転能力	900kg・m(450kg・m×2基)		機 械 重 量	3,300kg(1,650kg×2基)
反 転 機 ス パ ン	1~10m(お客様にて設定)		操 作 方 法	接続ケーブルにより 2基を同期運転 ペンダントスイッチにより正転・逆転寸動方式
回 転 速 度	R-2FT	0.7r.p.m(60Hz)		
	R-2FTW	0.1~0.7r.p.m(60Hz)		



※デザイン・仕様は予告なく変更する場合がありますのでご了承ください